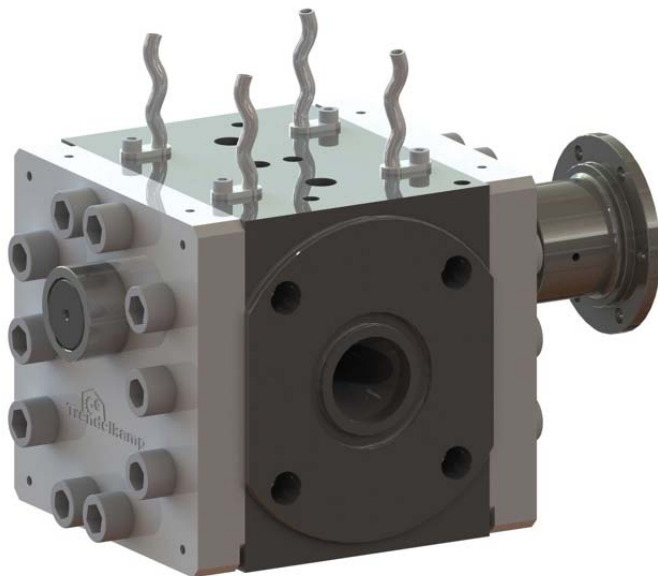


# Extrusions-Zahnradpumpe TEP

für Thermoplaste



- Weiterentwickelte Technologie
- Optimierte Fließkanäle
- Energieeffizient
- Höchst zuverlässiger Betrieb

**Die TEP Extrusionszahnradpumpe ist eine zuverlässige Verdrängerpumpe für Thermoplaste.**

Sie wird eingesetzt um den Schmelzedruck in Extrusionslinien aufzubauen und sorgt für eine volumenkonstante Förderung. Sie wird verwendet um einen konstanten Druck zur Düse zu erzeugen oder den Druckverlust und die Schwankungen eines Filtrationssystems zu kompensieren.

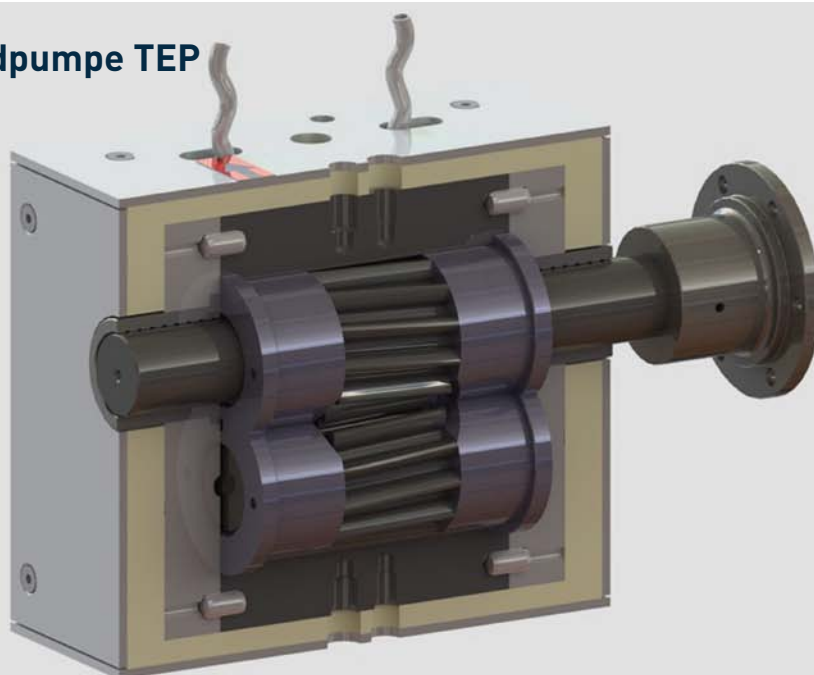
**Vorteile:**

- Weiterentwickelte Lagertechnologie
- Energie effizient durch isoliertes Gehäuse
- Integrierte Druck- und Temperatursensorbohrungen
- Lange und zuverlässige Lebensdauer

**Ausführungsvarianten:**

- Normalstahl- oder Edelstahlausführung
- Öl-, dampf- oder elektrisch beheizt
- Spezialbeschichtung für abrasive/korrosive Anwendungen
- Ausführung inklusive Antrieb, Untergestell und Steuerung
- ATEX-Ausführung

## Extrusions-Zahnradpumpe TEP



### Funktion:

Die Schmelzepumpe ist mit zwei schräg verzahnten Zahnradern ausgestattet. Ein Zahnrad wird von einer Motorgetriebeeinheit angetrieben. Der Extruder füllt die Zahnräder von der Saugseite her, die rotierenden Zahnräder drängen die Schmelze zur Austrittsseite.

Bei einer gestellten Drehzahl der Zahnräder fördert die TEP die exakt vorgegebene Schmelzemenge. Durch das Einstellen der Drehzahl wird der Durchsatz erhöht oder gesenkt. Die Rotationsgeschwindigkeit wird überwacht und ist bei einer Toleranz von weniger als 1% konstant. Ein Teil des Schmelzestroms wird aus der Auslassseite der Pumpe durch die Lager in die Einlaufseite zurückgeführt, dadurch werden die Lager geschmiert. Bei scherempfindlichen Produkten wird die Schmelze nach außen abgeführt und fließt nicht zurück in den Schmelzestrom.

### Merkmale:

- Einlaufdruck: min. 5 bar/max. 120 bar
- Differenzdruck: max. 250 bar
- Prozesstemperatur: bis 350°C
- Viskosität: bis 10.000 Pas

### Anwendungen:

- Unterwassergranulierung
- Compoundierung
- Extrusion von Folien und Platten
- Extrusion von Profilen und Röhren
- Sheet/Film
- Profile/Pipe



Schmelzepumpe mit Antrieb und Untergestell

Extrusions-Zahnradpumpe TEP >>> Auslegungsdaten basierend auf: Polyolefine, Viskosität: 1.000 - 2.800 Pas at 10s <sup>-1</sup>			
Baugröße	Spezifisches Volumen	Durchsatz	Heizleistung
TEP 36	25.5 cm <sup>3</sup> /rev	30 - 130 kg/h	1,3 kW
TEP 45	45 cm <sup>3</sup> /rev	40 - 220 kg/h	3,2 kW
TEP 56	90 cm <sup>3</sup> /rev	80 - 400 kg/h	3,2 kW
TEP 70	176 cm <sup>3</sup> /rev	140 - 700 kg/h	5,0 kW
TEP 90	364 cm <sup>3</sup> /rev	270 - 1.300 kg/h	12,0 kW
TEP 110	706 cm <sup>3</sup> /rev	350 - 2.300 kg/h	16,0 kW

Weitere Größen auf Anfrage.