

# Unterwassergranulierung UWG

Granuliersystem für Polymere



- Einfache Bedienung und hohe Systemsicherheit
- Kompakte Bauweise
- Schwenkbarer Granulator
- Einhandverriegelung der Schneidkammer
- Einfacher Wechsel des Messerkopfes
- One-Touch-Bedienung beim An- und Abfahren
- Automatische Prozessüberwachung
- Automatische Messeranpressung mit Verschleißsensor
- Heizpatronenüberwachung
- Automatischer Agglomeratabscheider

Das Trendelkamp UWG-System eignet sich zur Granulierung von nahezu allen thermoplastischen Polymeren.

Das gesamte Granuliersystem besteht aus Anfahrventil, Lochplatte mit Granuliereinheit, Prozesswassersystem und Granulat-trockner. Optional kann das UWG-System um Schmelzepumpe und Siebwechsler erweitert werden. Das gesamte System wird über eine SPS-Steuerung mit grafischer Bedienoberfläche gesteuert. Durch die kompakte Bauweise und dem schwenkbaren Granulator resultiert eine sehr gute Zugänglichkeit unterhalb der Granuliereinheit und des Anfahrventils. Ein höhenverstellbarer gemeinsamer Maschinentragrahmen auf Rollen bietet maximale Flexibilität. Das Bypass-Rohrsystem bietet einen schnellen und sicheren Produktionsstart sowie ein einfaches Entwässern der Schneidkammer.

## Granulat-trockner

- Zentrifugaltrockner

## Optional:

- Frequenzsteuerung
- Rotationsüberwachung
- Automatischer Agglomerat-abscheider
- Einstellbarer Ventilator
- Granulatweiche
- Verschleißbeschichtung

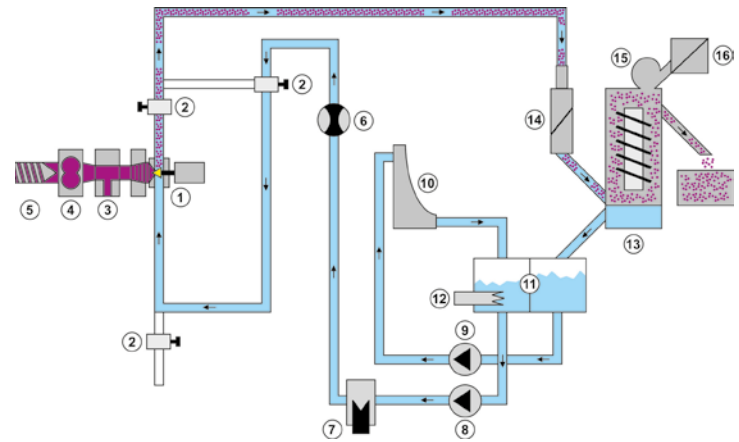
## Prozesswassersystem

- Kompaktes Design
- Einfache und schnelle Reinigung
- Plattenwärmetauscher
- Automatische Wassernachspeisung

## Optional:

- Prozesswasserheizung
- Durchflussmessung
- Bogensieb
- Bandfilter

## Unterwassergranulierung UWG



- 1 Granuliereinheit
- 2 Bypass-Rohrsystem
- 3 Anfahrventil
- 4 Schmelzpumpe
- 5 Extruder
- 6 Prozesswasserdurchflussmesser
- 7 Plattenwärmetauscher
- 8 Pumpe Prozesswasserkreislauf
- 9 Pumpe Prozesswasserreinigung
- 10 Bogensieb
- 11 Prozesswasserbehälter
- 12 Prozesswasserheizung
- 13 Granulattrockner
- 14 Agglomeratabscheider
- 15 Ventilator Granulattrockner
- 16 Wasserabscheidung

Baugröße	TK-UWG 75	TK-UWG 120
Durchsatz*	180 - 720 kg/h	500 - 2.500 kg/h
<b>Anfahrventil</b>		
Heizleistung	5,0 kW	6,4 kW
Antriebsleistung Hydraulik	7,5 kW	7,5 kW
<b>Granulator</b>		
Antriebsleistung	3,0 kW	5,5 kW
Drehzahlbereich	500 - 5.500 min <sup>-1</sup>	500 - 4.500 min <sup>-1</sup>
<b>Lochplatte</b>		
Heizleistung	4,8 kW	12,0 kW
Anzahl Düsenbohrung*	20	80

Baugröße	TK-UWG 75	TK-UWG 120
<b>Granulattrockner</b>		
Antriebsleistung Trockner	5,5 kW	5,5 kW
Antriebsleistung Ventilator	0,55 kW	0,55 kW
<b>Prozesswassersystem</b>		
Prozesswassermenge	15 m <sup>3</sup> /h	40 m <sup>3</sup> /h
Volumen Prozessbehälter	250 l (330 l mit PWR**)	250 l (330 l mit PWR**)
Pumpe Wasserkreislauf	4,0 kW	7,5 kW
Pumpe Wasserreinigung**	2,2 kW	4,0 kW
Wasserheizung Heizleistung**	2 x 9,0 kW	4 x 9,0 kW
Wasserreinigung Standard	Schubladenfilter	Schubladenfilter

\* abhängig von Anwendungsparametern | \*\* optional | Prozesswasserreinigung [PWR]