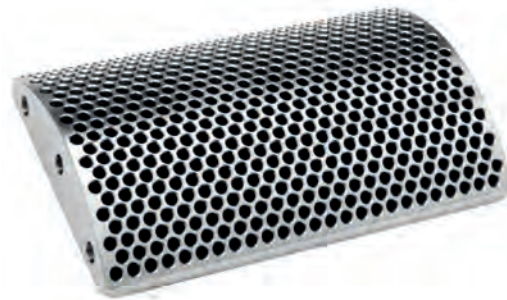


Siebwechsler TSK-RS

für kontinuierlichen Betrieb mit Rückspülfunktion



- Zwei Siebstellen
- Mit integrierter Rückspülfunktion
- Rechteckige Siebstützlochplatte



Die kontinuierlichen Siebwechsler von Trendelkamp sind konstruiert, um höchste Qualitätsansprüche in der Polymer-Schmelzefiltration zu erfüllen. TSK-RS Siebwechsler basieren auf dem robusten und bewährten Doppelbolzen System und garantieren einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.

Einzigartig bei allen Trendelkamp Siebwechslern ist die gewölbte und rechteckige Siebstützlochplatte. Das rechteckige Design ermöglicht im Vergleich zum runden Design eine größere Siebfläche und führt zu einer geringeren Maschinengröße bzw. zu einem höheren Durchsatz. Durch die gleichmäßig gewölbte Form der Siebstützlochplatte wird ihre Dicke auf ein Minimum reduziert und sorgt somit für einen erheblich geringeren Druckverlust. Die integrierte Rückspülfunktion reinigt die jeweilige Siebstelle, wenn ein bestimmter Verschmutzungsgrad erreicht ist. Diese Besonderheit verlängert die Nutzungsdauer der Siebpakete und reduziert die Betriebskosten erheblich.

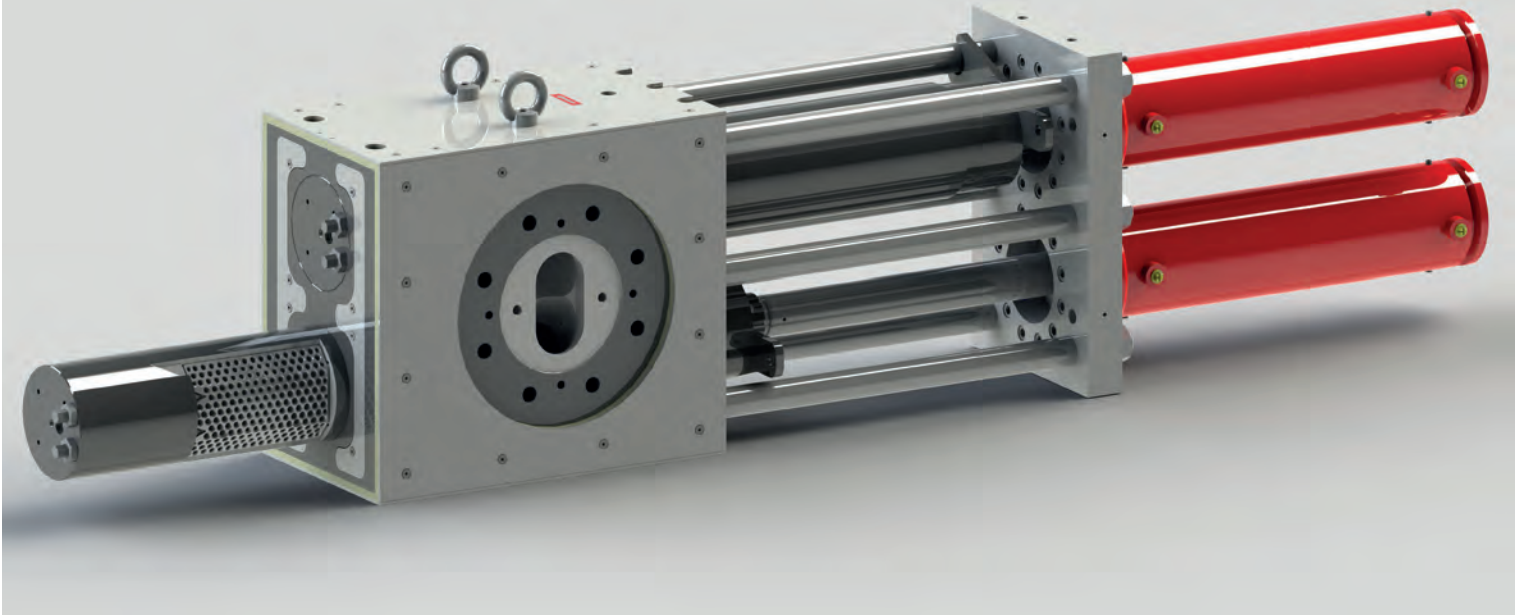
Ihr Nutzen:

- Zuverlässiger, kontinuierlicher Betrieb
- Kostengünstige Filtrationssiebe
- Reduzierte Produktscherung
- Minimierte Druckdifferenz über den gesamten Siebwechsler
- Sichere, einfache Bedienung und geringe Wartungskosten
- Längere Nutzungsdauer der Siebe

Optionale Ausführungen:

- Öl-, dampf- oder elektrisch beheizt
- Hochtemperaturanwendung bis zu 450° C
- Spezialbeschichtung für abrasive/korrosive Anwendungen
- Edelstahlausführung
- ATEX-Ausführung

Siebwechsler TSK-RS



Funktionsprinzip:

Ein rheologisch optimierter Fließkanal verteilt den eintretenden Schmelzestrom gleichmäßig in beide Siebkavitäten. In der Siebkavität befindet sich jeweils eine Siebstützlochplatte mit davorliegendem Filtrationssieb. Hinter dem Sieb wird der gefilterte Schmelzestrom wieder zusammengeführt.

Ist ein bestimmter Verschmutzungsgrad erreicht, wird der Bolzen über einen Hydraulikzylinder in die Rückspülposition gefahren. Während dieses Vorgangs verbleibt der andere Bolzen in der Produktionsstellung und hält den Prozess aufrecht. Beim Rückspülvorgang wird die zu reinigende Siebstelle von der Rückseite mit Schmelze beaufschlagt, um Verunreinigungen herauszuspülen. Nach dem Rückspülvorgang wird der Bolzen wieder in die Produktionsstellung gefahren.

Sobald ein Siebwechsel nötig ist, wird der Bolzen aus dem Gehäuse gefahren und das Sieb kann gewechselt werden. Während dieses Vorgangs verbleibt der andere Bolzen in der Produktionsstellung und hält den Prozess aufrecht. Nach dem Siebwechsel wird der Bolzen über zwei Entlüftungspositionen wieder in die Produktionsstellung gefahren.

Steuerungsoptionen:

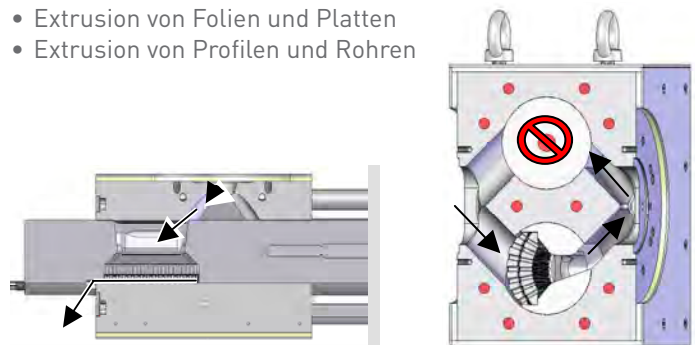
- SPS-Steuerung (automatische Entlüftung)
- Steuerungsvorbereitung (Hardwarekomponenten)
- Heizungsregelung
- Druck- und Temperaturüberwachung

Hauptmerkmale:

- Hydraulisch betätigte Filtrationseinrichtung
- Prozessdruck/-Temperatur: bis 400 bar/400° C
- Differenzdruck: bis 100 bar
- Energieeffizient durch isoliertes Gehäuse
- Heizpatronenüberwachung (ab TSK 6-2)
- Wartungslampe zur Bolzenreinigung (ab TSK 6-2)

Hauptanwendung:

- Compoundierung
- Recycling
- Masterbatching
- Polymerisationsprozesse
- Faser-Produktion
- Extrusion von Folien und Platten
- Extrusion von Profilen und Rohren



Rückspülstellung

Siebwechsler – Typenreihe TSK-RS >>> Auslegungsbasis: Polyolefine, Filterfeinheit 200 µm

Baugröße	Siebfläche	Durchsatz	Heizleistung	Antriebsleistung Hydraulik
TSK 4-2 RS	2 x 87 cm ²	bis 500 kg/h	6,0 kW	3,0 kW
TSK 5-2 RS	2 x 161 cm ²	bis 1.100 kg/h	9,0 kW	3,0 kW
TSK 6-2 RS	2 x 270 cm ²	bis 1.650 kg/h	16,0 kW	5,5 kW
TSK 7-2 RS	2 x 437 cm ²	bis 3.000 kg/h	18,0 kW	5,5 kW
TSK 8-2 RS	2 x 538 cm ²	bis 5.000 kg/h	25,6 kW	5,5 kW
TSK 9-2 RS	2 x 759 cm ²	bis 7.500 kg/h	41,6 kW	7,5 kW
TSK 10-2 RS	2 x 875 cm ²	bis 10.000 kg/h	51,2 kW	7,5 kW