

Siebwechsler T ASD

für diskontinuierlichen Betrieb mit Anfahrfunktion



- Eine Siebstelle
- Mit Anfahrstellung
- Rechteckige Siebstützlochplatte



Die diskontinuierlichen Siebwechsler von Trendelkamp sind konstruiert um höchste Qualitätsansprüche in der Polymer-Schmelzefiltration zu erfüllen. T ASD Siebwechsler basieren auf dem robusten und bewährten Bolzensystem und garantieren einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.

Einzigartig bei allen Trendelkamp Siebwechslern ist die gewölbte und rechteckige Siebstützlochplatte. Das rechteckige Design ermöglicht im Vergleich zum runden Design eine größere Siebfläche und führt zu einer geringeren Maschinengröße bzw. zu einem höheren Durchsatz. Durch die gleichmäßig gewölbte Form der Siebstützlochplatte wird ihre Dicke auf ein Minimum reduziert und sorgt somit für einen erheblich geringeren Druckverlust. Die integrierte Anfahrfunktion erleichtert den Anfahrprozess und macht ihn effizienter.

Trendelkamp T ASD Siebwechsler eignen sich für Extrusionsanwendungen mit geringer Polymerverschmutzung, bei denen eine kurze Produktionsunterbrechung vertretbar ist oder als Schutzfiltration für eine Zahnrad-Schmelzepumpe.

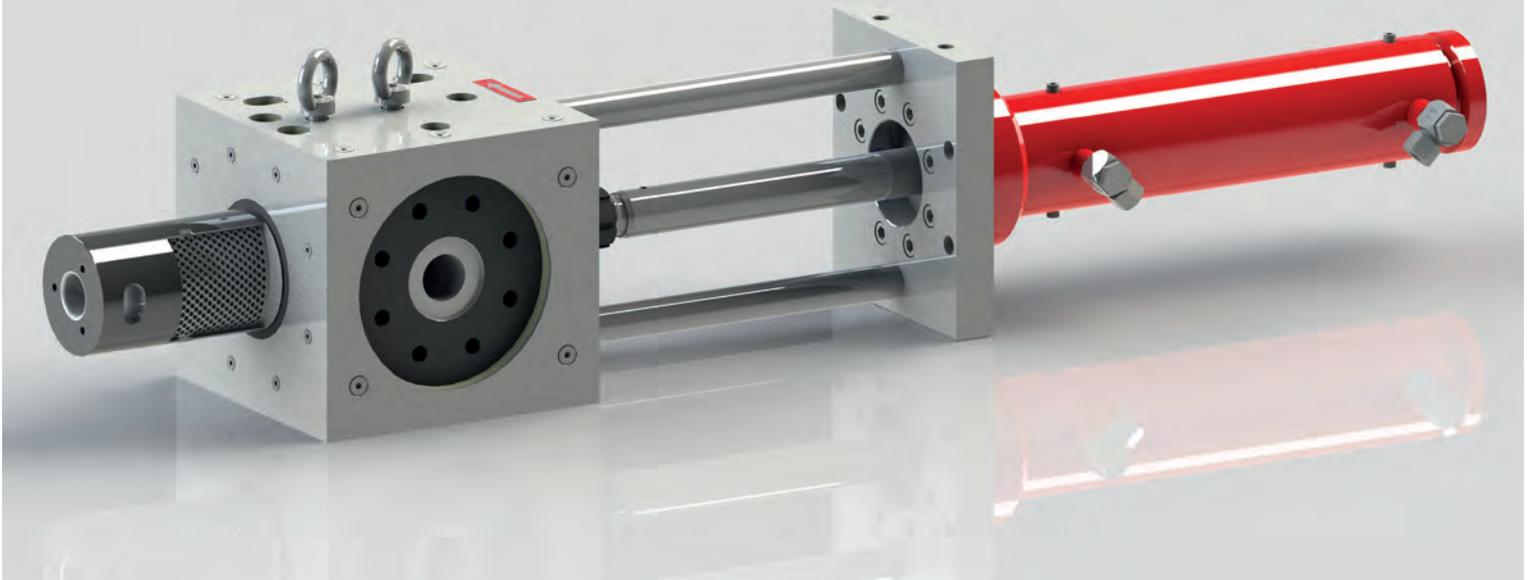
Ihr Nutzen:

- Zuverlässiger Betrieb
- Längere Siebstandzeiten und kostengünstige Filtrationssiebe
- Reduzierte Produktscherung
- Minimierte Druckdifferenz über den gesamten Siebwechsler
- Sichere, einfache Bedienung und geringe Wartungskosten
- Kurze Einbaulänge
- Kein separates Anfahrventil und Hydraulikaggregat erforderlich

Optionale Ausführungen:

- Öl-, dampf- oder elektrisch beheizt
- Hochtemperaturanwendung bis zu 450° C
- Spezialbeschichtung für abrasive/korrosive Anwendungen
- Edelstahlausführung
- ATEX-Ausführung

Siebwechsler TASD



Funktionsprinzip:

Ein rheologisch optimierter Fließkanal leitet den eintretenden Schmelzestrom zu der Siebkavität. In der Siebkavität befindet sich eine Siebstützlochplatte mit davorliegendem Filtrationsieb. Sobald ein Siebwechsel nötig ist, wird der Bolzen über einen Hydraulikzylinder aus dem Gehäuse gefahren und das Sieb kann gewechselt werden. Während dieses Vorganges ist der Schmelzefluß unterbrochen. Nach dem Siebwechsel wird der Bolzen wieder in die Produktionsstellung gefahren. Die integrierte Anfahrfunktion ermöglicht eine Umlenkung des Start-up Schmelzestroms, damit dieser nicht in den Folgeprozess gelangt.

Steuerungsoptionen:

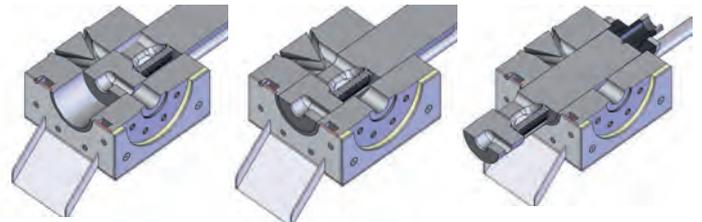
- SPS-Steuerung
- Steuerungsvorbereitung (Hardwarekomponenten)
- Heizungsregelung
- Druck- und Temperaturüberwachung

Hauptmerkmale:

- Hydraulisch betätigte Filtrationseinrichtung
- Prozessdruck/-Temperatur: bis 400 bar/400°C
- Differenzdruck: bis 100 bar
- Energieeffizient durch isoliertes Gehäuse
- Heizpatronenüberwachung (ab TASD 6-2)
- Wartungslampe zur Bolzenreinigung (ab TASD 6-2)

Hauptanwendung:

- Compoundierung
- Masterbatching



Anfahrstellung Produktionsstellung Siebwechselstellung

Siebwechsler – Typenreihe TASD >>> Auslegungsbasis: Polyolefine, Filterfeinheit 200 µm

Baugröße	Siebfläche	Durchsatz	Heizleistung	Antriebsleistung Hydraulik
TASD 2-2	1 x 20 cm ²	- 70 kg/h	4,0 kW	3,0 kW
TASD 3-2	1 x 48 cm ²	70 - 170 kg/h	4,0 kW	5,5 kW
TASD 4-2	1 x 87 cm ²	160 - 350 kg/h	4,0 kW	11,0 kW
TASD 5-2	1 x 161 cm ²	300 - 650 kg/h	5,0 kW	15,0 kW
TASD 6-2	1 x 270 cm ²	450 - 1.000 kg/h	6,4 kW	30,0 kW
TASD 7-2	1 x 437 cm ²	800 - 2.100 kg/h	12,8 kW	37,0 kW
TASD 8-2	1 x 538 cm ²	1.000 - 2.700 kg/h	22,0 kW	45,0 kW