

Extruder Vakuumeinheit TK-V

zur Extruderentgasung



- Einfache Bedienung
- Erhöhte Produktqualität
- Wartungsfreundlich
- Kompaktes Untergestell

Erhöhte Produktqualität und Verlässlichkeit mit Extruder Vakuumeinheiten von Trendelkamp. Viele Kunden vertrauen auf diesen Zusatz, um unerwünschte Gase und Bestandteile aus dem Extrusionsprozess abzusaugen.

Die Absaugung von Luft, Wasserdampf ebenso wie die Extraktion von monomeren Gasen verbessern die physikalischen Eigenschaften des Endproduktes.

Ihr Nutzen:

- Erhöhter Durchsatz
- Erhöhte Extrudereffizienz
- Erhöhte Betriebssicherheit
- Einfache Bedienung, wartungsfreundlich
- Robuste und zuverlässige Konstruktion
- Erhöhte Produktqualität
- Ressourcen-Einsparung (Wasser/Energie)
- Kompakte Bauform

Vakuumeinheit TK-V



Funktionsprinzip:

Gase, die während des Extrusionsprozesses entstehen, werden durch eine Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe abgesaugt. Die Gase werden zunächst in einen Kondensatabscheider geleitet. Dieser ist temperierbar und ermöglicht das Kondensieren der flüssigen Bestandteile. Das Kondensat wird in einem darunterliegenden Kondensatsammelbehälter aufgefangen. Nicht kondensierte Gase werden zu der Vakuumpumpe transportiert und mit der Betriebsflüssigkeit der Pumpe vermischt. Die Pumpe wird mit der Betriebsflüssigkeit aus dem Kollektor gespeist. Somit zirkuliert die Betriebsflüssigkeit in einem geschlossenen System und unkontrolliertes Austreten von kontaminierter Flüssigkeit wird verhindert. Der Kondensatabscheider wird über einen externen Wasserzulauf temperiert. Die gesamte Einheit ist auf einem kompakten Untergestell montiert und ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit sowie Anordnung der einzelnen Gefäße.

Hauptmerkmale:

- Temperierbarer Kondensatabscheider (Kühlung/Heizung)
- Externer Kondensatsammelbehälter
- Produktberührende Teile aus rostbeständigem Edelstahl
- Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe
- Brauchwasser-Vorratsbehälter im geschlossenen Kreislauf
- Gute Zugänglichkeit für Reinigung

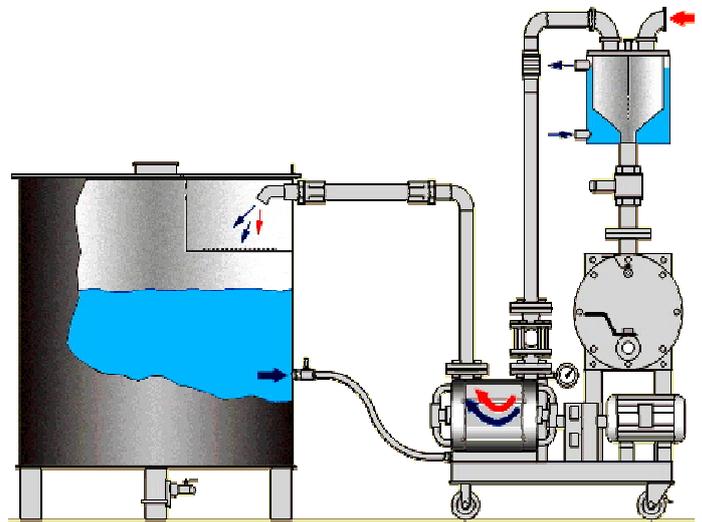
Optionale Ausführung:

- Regelbares System

Die regelbare Ausführung der Vakuumeinheit ermöglicht, dass die Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe auf den verfahrenstechnisch erforderlichen Vakuumbedarf des Extruders eingestellt werden kann. Dazu wird an dem Bedienteil das gewünschte Vakuum eingegeben. Die Pumpendrehzahl wird entsprechend zum Vakuum geregelt. Dieses System kann gezielt auf die Anwendung abgestimmt werden und minimiert somit den Energie- und Wasserverbrauch. Die regelbare Trendelkamp Vakuumeinheit eignet sich besonders für flexible Prozesse und häufige Produktwechsel.

Hauptanwendung:

- Entgasung der Schmelze von Extrudern
- Luft und Wasserdampf
- Monomere
- Für Polyolefine, PA, PET
- Gefüllte Polymere (z.B. Glasfasern, Kreide, Talkum)



Vakuumeinheit - Typenreihe TK-V

Saugleistung: 20 - 210 m³/h

Atmosphärendruck: 1.013 mbar

Vakuum: 300 - 900 mbar

Temperatur der Betriebsflüssigkeit: 35°C

Weitere Größen auf Anfrage.